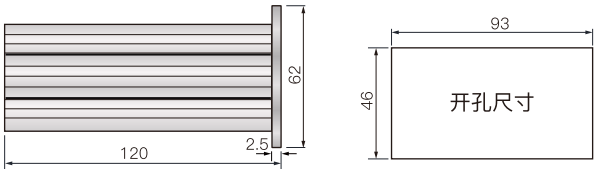
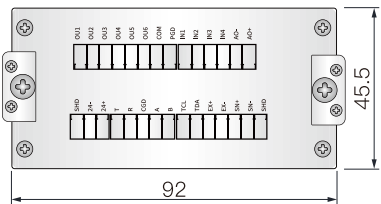
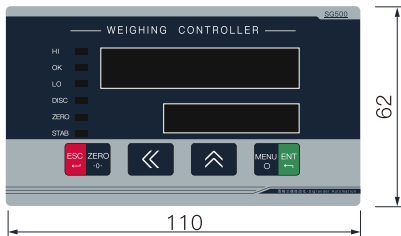


SG500

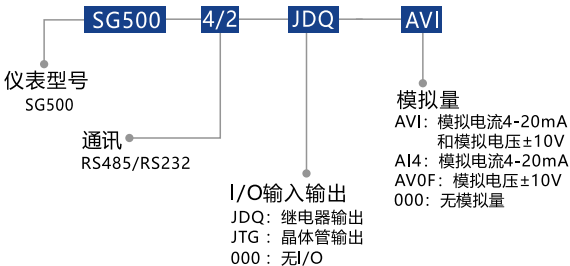


安装尺寸 / Mounting Dimensions

单位: mm



型号编码说明 / Part Numbering System



特点与用途 / Features & Applications

- 用于需要将测力信号转换为数字通讯信号、标准模拟输出信号及简单控制的场合。
- 模拟输出信号可选择4-20mA或±10V，数字通讯接口可选择RS485或RS232。
- 双排6位LED数码管分别显示实时测量值、峰值、输出电流值、I/O状态信息。
- 控制器带有上限、中限、下限界限判断功能。
- I/O有4入6出，可自定义输入输出端口功能。
- 可通过上位机进行驱动控制器输出，可部分替代PLC。
- 可以用在各种称重场合，适用配料秤、包装称、罐装称、减量配料秤等功能性配料现场。
- 控制器供电电源采用DC24V供电，压宽±10V，更加安全稳定。
- 开孔式面板安装，面板面积仅110mm (宽) × 62mm (高)。

技术参数 / Technical Parameters

产品型号	SG500
显示窗口	双排 LED 显示
可读性	1/900000
输出线性	< 0.002%
综合精度	优于0.01%
A/D转换速度	≤1600次/秒
接受灵敏度	-3.6~+3.6mV/V
输入负载	1~8只350Ω传感器
模拟量输出规格	4-20mA/±10V (参数可选)
通讯输出规格	RS485/RS232 (参数可选)
I/O输出规格	继电器/晶体管 (硬件可选)
满量程温度漂移	≤10ppm/°C
零点温度漂移	≤10μV/°C
激励电压	5VDC
电源供给	24±10VDC
整机功耗	≤8W
工作温度范围	-20~70°C
单件重量	0.5kg
材质	Aluminum Alloy (铝合金)
防护等级	IP65

应用场景 / Application Scenes

- SG500 (比较模式) 应用于料罐称重现场，地磅称重现场，拉力、压力、扭力测试现场。
- SG500 (定量模式) 应用于液体灌装、粉体灌装、包装、定量控制的称重场合。
- SG500 (配料模式) 应用于化工、食品、金属粉末等配料秤场合，混凝土搅拌站、沥青搅拌站。
- SG500 (减量模式) 应用于减量秤控制现场。